

Римчук Данило Васильович



Директор
ТОВ «ЛІКВО»

Кандидат технічних наук,
академік Української
нафтогазової академії

У 1972 р., після закінчення механічного факультету ІФІНГ за спеціальністю «Машини та обладнання нафтових і газових промислів», був направлений на роботу в Узбекистан. Пропрацювавши менше року в нафтогазорозвідувальній експедиції, перевівся у Воєнізовану протифонтанну частину Міністерства геології Узбекистану, яка надавала послуги з попередження виникнення та ліквідації газонафтоводопросялень та відкритих фонтанів геологорозвідникам усіх республік Середньої Азії.

Керівник частини поставив молодому оперативнику-конструктору завдання створити надійний дросель безступінчастого регулювання протитиску на вибір свердловини при ліквідуванні газонафтоводопросялень. Такий дросель був створений. Регулюючі елементи в ньому були виготовлені із вольфрамо-кобальтових сплавів, зносостійкість яких складала 4–5 год. при протитиску 100÷200 атмосфер та промиванні буровим розчином густиною 2 200÷2 300 кг/м³. Після вдалих випробувань на Чірчіському комбінаті твердих сплавів були виготовлені регулюючі дроселі для всіх геологорозвідувальних експедицій Мінгео Узбекистану.

У 1975 р. 25-річного Д. В. Римчука призначено командиром головного оперативного загону. За короткий час створено низку гідропривідних механізмів для ліквідування газонафтоводопросялень та відкритих фонтанів. У 1978 р. за його кресленнями був виготовлений гідронатягувач противикидного обладнання на гирло фонтануючої свердловини з вертикальним ходом. А за кресленнями його сподвижника В. М. Кисловського виготовлено гідравлічну насосну станцію з пультом управління. Цей гідронатягувач у комплекті з насосною станцією був уперше успішно використаний у 1981 р. при ліквідуванні відкритого газового фонтану з дебітом 16 млн м³ газу на добу на свердловині № 1 Тандирча (Узбекистан).

У 1978 р. Данило Васильович повернувся до України і почав працювати в Українській воєнізованій частині з попередження виникнення та ліквідації відкритих газових та нафтових фонтанів.

У 1985 р. на свердловині № 2 Обручево на шельфі Азовського моря виник відкритий газовий фонтан. Це сталося при підйманні бурильного інструменту. Долото зупинилося на відмітці, що на 4 м нижче рівня моря. При фонтануванні у місці зупинки долота розмило всі колони. Фонтанування йшло через товщу води під платформу. Командир Шебелинського загону УВЧ Д. В. Римчук запропонував спосіб ліквідування цього фонтану з установленням спеціального герметизатора на дні моря. За короткий термін в УВЧ герметизатор (а. с. № 1501588) був виготовлений. За допомогою кранового судна «Титан-2» герметизатор був установлений на гирлі свердловини на дні моря, дистанційно загерметизований. Свердловина була успішно заглушена.

УВЧ забезпечувала фонтанну безпеку при бурінні газу на всій Європейській частині колишнього Радянського Союзу,

в тому числі під час проведення геологорозвідувальних робіт на шельфі Баренцевого, Білого та Карського морів. Аналізуючи та прогножуючи аварійні ситуації, що можуть виникнути при бурінні, освоєнні та дослідженні свердловин з підводним розташуванням гирла, Данило Васильович із колегами розробив спосіб та технічні засоби для спуску-підйому труб під тиском у підводній свердловині (а. с. № 1501584).

У 1987 р., під час виконання робіт з ліквідування відкритого сірководневого фонтану, а надалі і грифону на свердловині № 324 Карачаганакського газоконденсатного родовища (Казахстан), Д. В. Римчук був призначений головним інженером УВЧ та відповідальним виконавцем робіт на цій свердловині. Провівши низку складних технологічних операцій, у тому числі більше ніж 50 спусків-підйомів труб у свердловину під тиском, та впровадивши декілька нових інженерних рішень, після 100 днів аварія була ліквідована. Брав участь та керував роботами з ліквідації понад 50 відкритих газових і нафтових фонтанів на свердловинах, розташованих на території України та за її межами, в тому числі 5 фонтанів на свердловинах, що розміщені на шельфах Каспійського, Чорного та Азовського морів.

Під керівництвом Данила Васильовича в УВЧ розроблений повний комплект обладнання та пристроїв для ліквідування відкритих фонтанів, якими були оснащені всі склади аварійного запасу Мінгазпрому.

Один із напрямів наукової діяльності Д. В. Римчука — розроблення та впровадження ресурсозберігаючих технологій для проведення ремонтно-відновлювальних робіт у свердловинах і на газопроводах. Під його керівництвом розроблені:

- технологія ліквідації відкладень в насосно-компресорних трубах під тиском (патент № 66918) та малогабаритний мобільний комплекс обладнання для її здійснення з використанням НКТ-33 як альтернатива габаритним, важким і високоаварійним колтюбінговим установкам. Впроваджена на 5 свердловинах Північно-Булганакського та Одеського газових родовищ на шельфі Чорного моря та на 20 свердловинах на суходолі;
- спосіб звільнення прихоплених пробкою насосно-компресорних труб з підвіски фонтанної арматури (патент № 154111), впроваджений на свердловині № 3 Прирічна;
- пакер для герметизації гирла свердловини при ремонті колонної обв'язки без установлення цементного моста (патент № 58313);
- для заміни колонних обв'язок на Інчукальському ПСГ підприємства «Латвіягазе» згідно з європейськими стандартами розроблено технологію монтажу колонної головки при заміні наземного гирлового обладнання під час ремонту свердловини (патенти № 39341, № 23143) та пакер для опресування пригирлової частини обсадної колони з гирлового обладнання після заміни колонної обв'язки (патент № 39036). За цією технологією проведено заміну колонних обв'язок на п'яти свердловинах у Латвії.

Автор понад 250 наукових праць, у тому числі приблизно 200 авторських свідоцтв і патентів на винаходи. За вагомий внесок у розвиток нафтогазової галузі, виявлену мужність при ліквідації аварій нагороджений орденом «За мужність» III ступеня, медаллю «За отвагу на пожарі», почесними відзнаками НАК «Нафтогаз України» трьох ступенів, почесною відзнакою МНС України, званнями «Відмінник Міністерства газової промисловості СРСР», «Почесний працівник АТ «Укргазпром», «Почесний працівник ДК «Укргазвидобування».